

**SILFI SOCIETA' ILLUMINAZIONE FIRENZE  
e SERVIZI SMARTICITY SOCIETA' PER AZIONI**

**PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI DELLA  
SOCIETA' PER LE DICHIARAZIONI AI SENSI DEL D.LGS N. 33/2013**

**ANNO 2025**

<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Data di nascita</b>	<b>Comune di nascita</b>
<b>D'Angelo</b>	<b>Michela</b>	<b>17.12.1976</b>	<b>Firenze</b>

**BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)**

<b>Natura del diritto reale (1)</b>	<b>Descrizione dell'immobile (2)</b>	<b>Consistenza in vani o superficie</b>	<b>Comune di localizzazione</b>	<b>Annotazioni (3)</b>
<b>Proprietà</b>	<b>fabbricato</b>	<b>90 mq ca</b>	<b>Firenze</b>	

1. specificare se trattasi di proprietà (con quota percentuale) superficie, enfiteusi, uso, usufrutto, abitazione;
2. specificare se trattasi di fabbricato o terreno, per i fabbricati indicare la categoria catastale;
3. in caso di variazioni specificare se trattasi di acquisto o perdita del diritto reale.

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

<b>Natura del diritto reale (1)</b>	<b>Descrizione del bene (autovetture, motocicli, imbarcazioni)</b>	<b>C.V. fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Annotazioni</b>
<b>Proprietà</b>	<b>motociclo</b>	<b>6,3</b>	<b>2006</b>	

**PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'**

<b>Società (denominazione e sede)</b>	<b>Numero azioni o quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>
<b>Chianti Immobiliare s.r.l.</b>	<b>Nominali € 3.060,00</b>	
<b>La Stella s.r.l.</b>	<b>Nominali € 4.800,00</b>	
<b>Certaldina s.r.l.</b>	<b>Nominali € 240,00</b>	

**FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'**

Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

**CARICHE/INCARICHI PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

Ente pubblico o privato	Carica/incarico ricoperto	Compensi complessivi percepiti	Annotazioni

Ai fini degli adempimenti di cui al comma 1 lettera f) dell'articolo 14 del D. Lgs. 33/2013 relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado (nonni, genitori, sorelle e fratelli, figli, nipoti in linea retta) qualora gli stessi vi consentono, il sottoscritto

**DICHIARA:**

- che il coniuge non separato

consente/non consente

- che i parenti entro il secondo grado

consentono/non consentono

all'adempimento di cui sopra e che pertanto

allego/non allego

le copie delle relative dichiarazioni (4)

(4) utilizzare per le dichiarazioni di cui sopra gli schemi Beni Immobili e Beni Mobili, Partecipazioni in società, Dichiarazione redditi imponibili, di cui al presente modello, firmato dal soggetto interessato consenziente, intestandolo allo stesso, aggiungendo il grado di parentela (o coniugio) e allegando copia del documento di identità.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del Reg. UE 2016/679 (GDPR), consapevole che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito istituzionale della Società per assolvere gli obblighi di trasparenza.

Luogo e data Firenze 03/04/2025

firma per esteso

